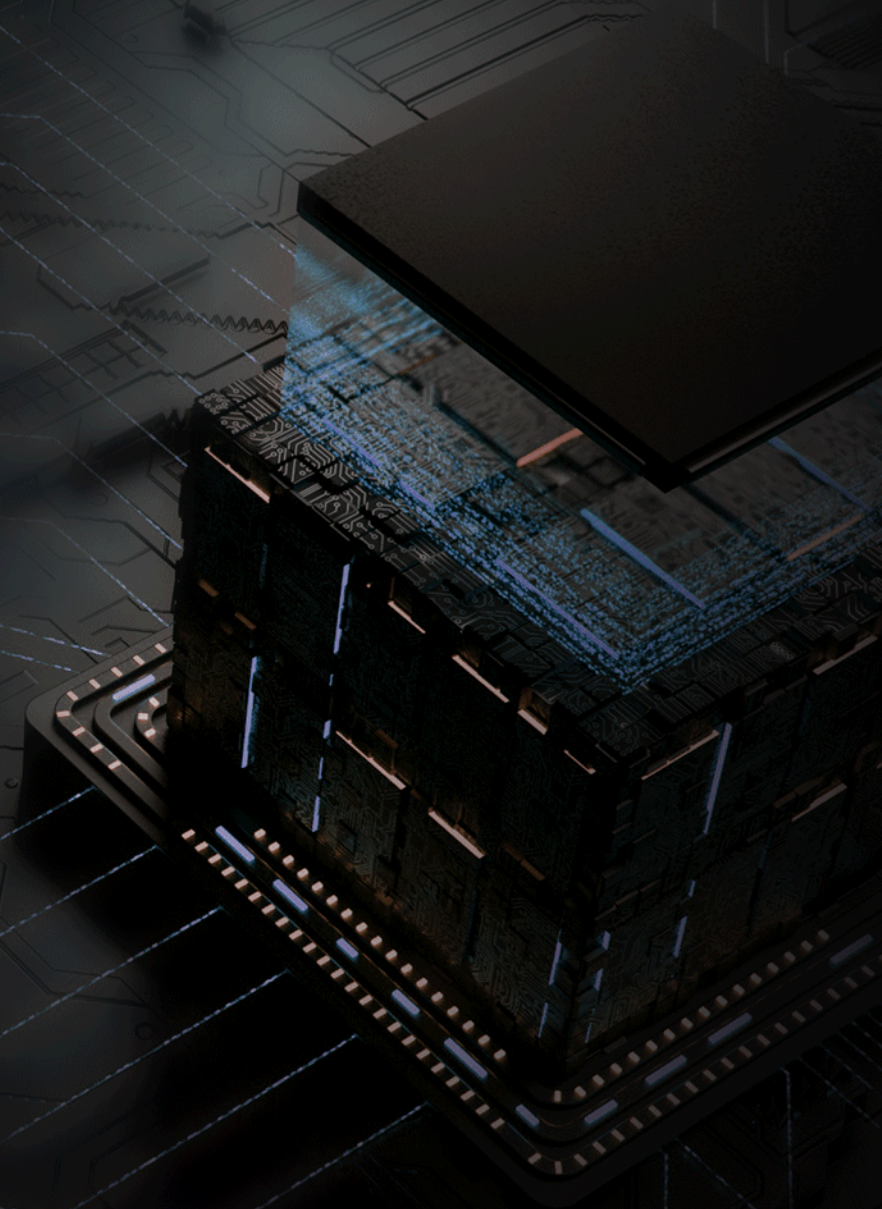


N2 3.0 仓库功能介绍



目录

CONTENTS

1

仓库总览

2

基础信息

3

入库管理

4

库内管理

5

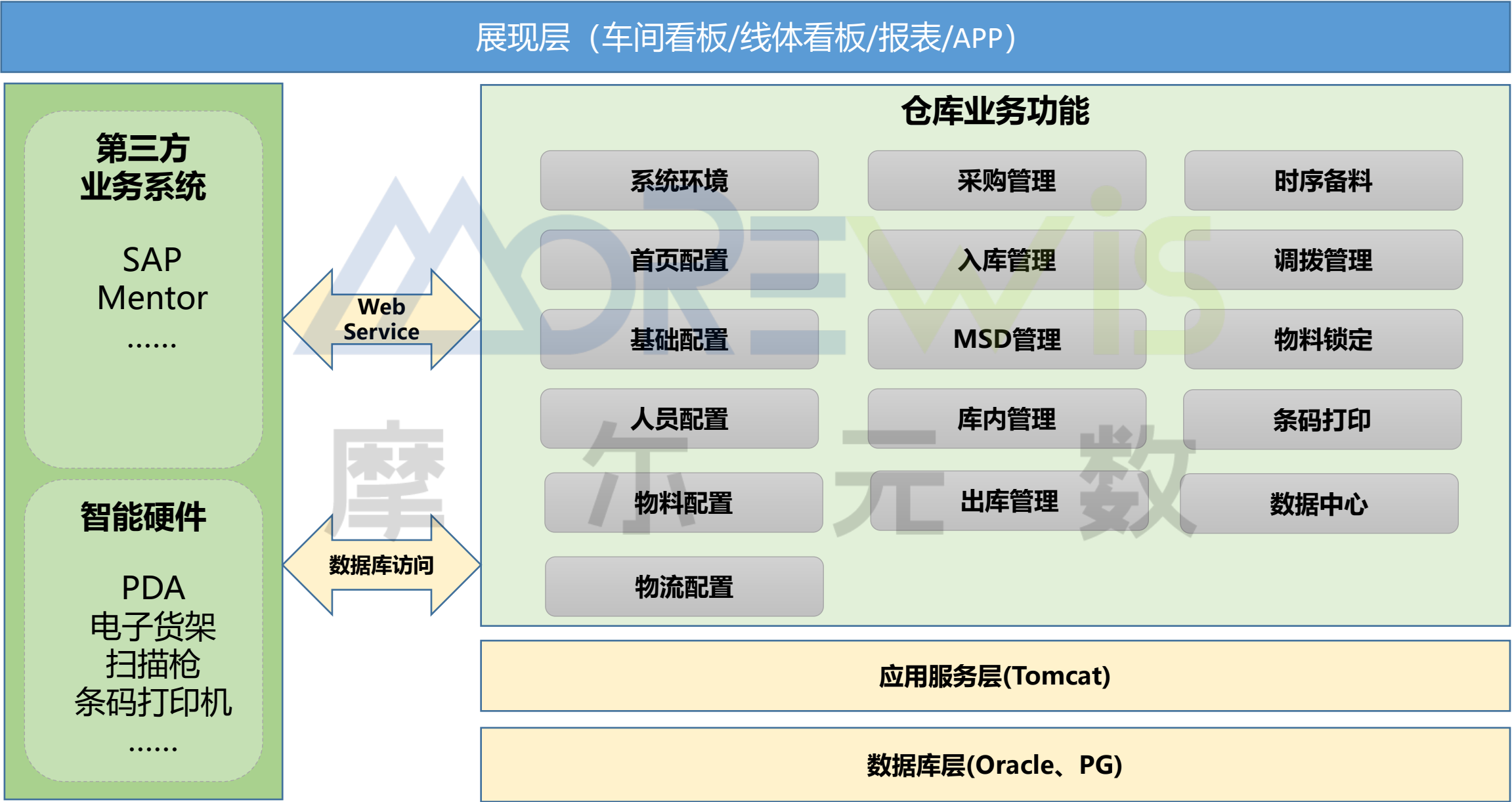
出库管理

6

数据中心

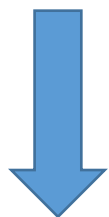
7

效益分析





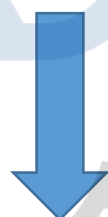
PDA



便携、可移动的“掌上电脑”，主要用于执行生产和仓库作业，还可以进行单据查询，库存查询等操作。



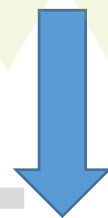
条码打印机



对产品/物料进行条码打印，给每一个产品/物料一个专属标签，并且打印机不受工作环境的限制，可以随时随地进行打印。



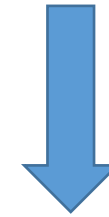
扫描枪



通过扫描每个出入库产品/物料的条码之后，可以及时、准确地掌握产品/物料的料号、数量、出厂日期等基本信息。

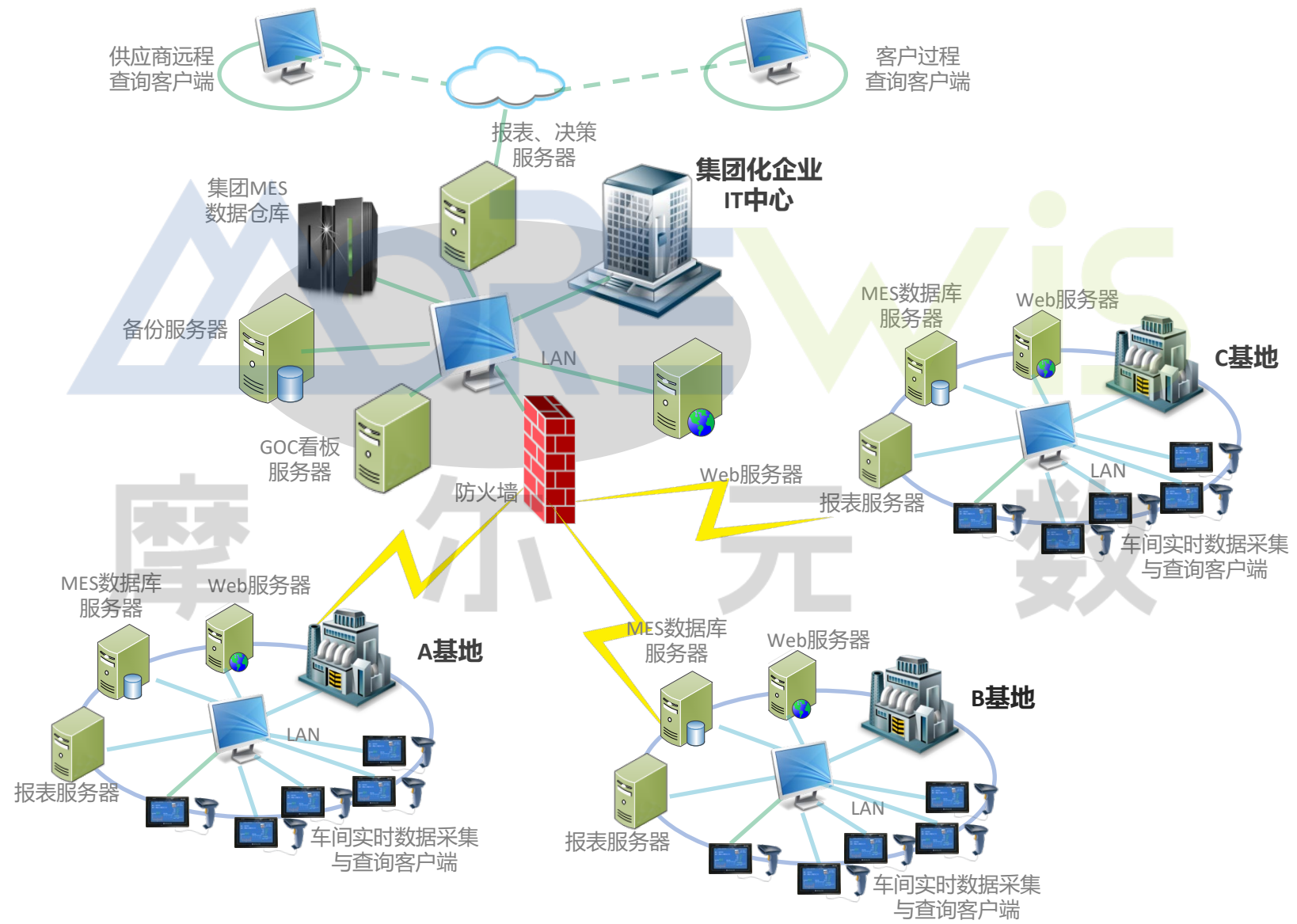


电子货架



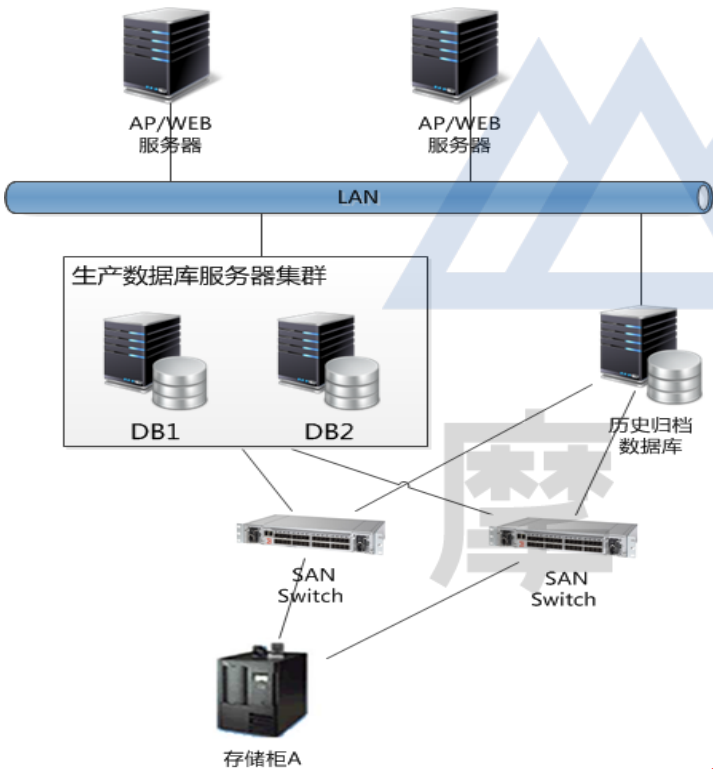
系统中一个库区为一个电子货架，可为每个货架配置唯一的 IP 地址，用于对电子货架发送指令。电子货架支持亮灯功能，主要用于在仓库作业时进行亮灯，灭灯等提示。

基于可靠性、高性价比和高灵活性的设计原则，规划集团级MES的分布式或集中式的部署方式



保护和降低硬件投资： 按需弹性拓展算力和存储资源

健壮运行护航业务开展： 健壮的架构满足海量数据吞吐



在单表超过5000万记录时，超过200个用户同时在线工作时，系统响应速度如下：

- 工位数据采集 <=1秒
- 产品追溯 <=3秒
- 物料追溯 <=3秒
- 生产报表 <=10秒
- 历史数据 <=30秒
- 产线延迟 < 1秒
- 数据容灾：秒级（需要网络及硬件系统支持）

操作系统支持	多数据库支持	浏览器兼容
Windows Server 2012 及以上 Linux6.8 及以上	Oracle (11g以上) PostgreSQL等	Chrome\FirFox IE10及以上版本 360极速浏览器等

修改类源码

类适配

BASE

ORACLE

SQLSERVER

MYSQL

PG

```
1 package com.more.;
2
3
4 import com.more.fw.core.base.core.action.ModelAction;
5 import com.more.fw.core.dbo.model.service.ModelService;
6 /**
7  *要根据对应的视图模型/基础信息：视图公用类的名称来替换继承类SuperServer
8  */
9
10 public class extends SuperServer
11 {
12     @Override
13     public String exeFunc(ModelAction modelAction, ModelService modelService) {
14
15         return null;
16     }
17 }
18
```

提交

取消

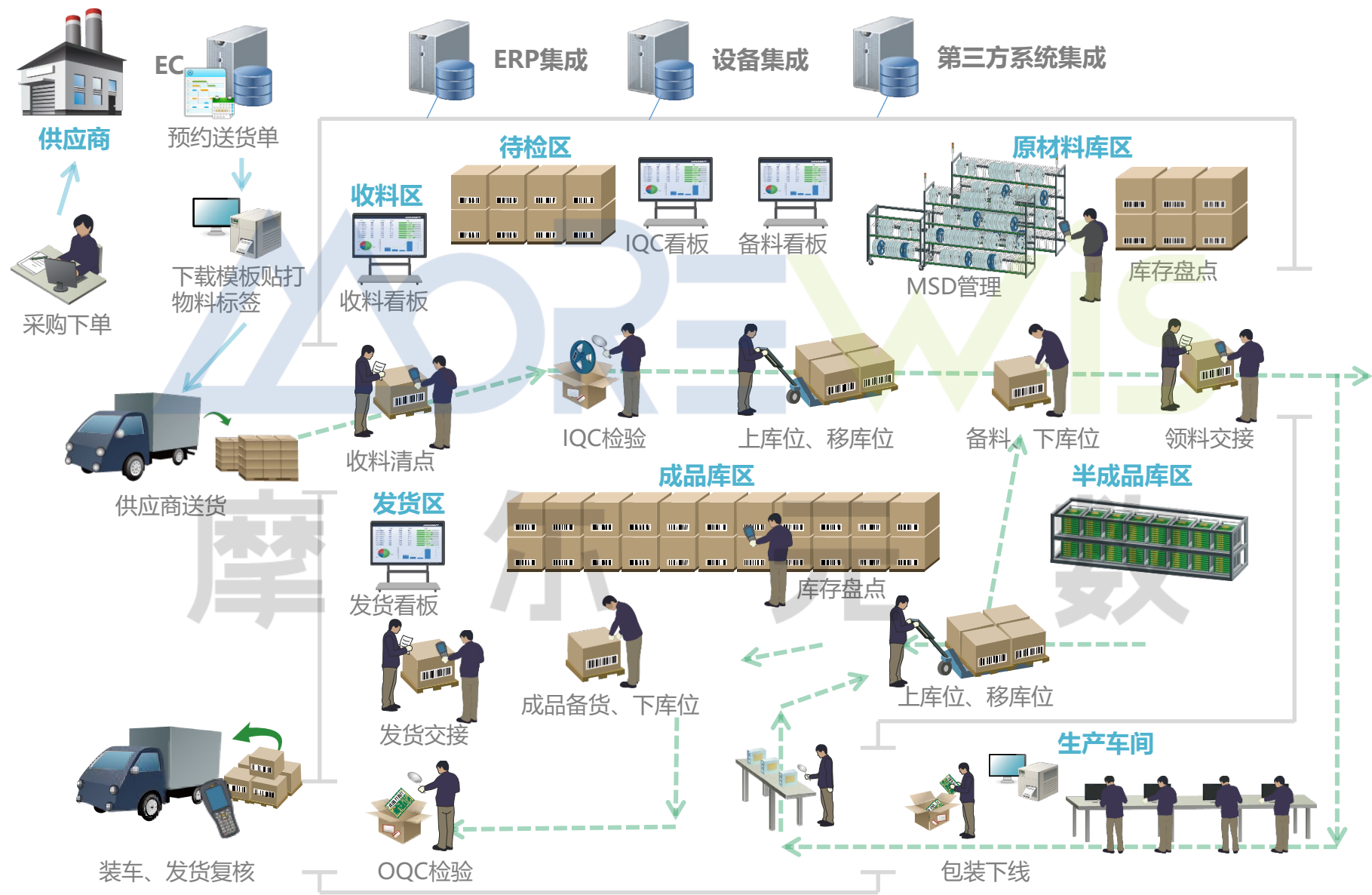
N2 3.0 仓库功能介绍

概述：

仓库管理指的是对仓储货物的收发、结存等活动的有效控制，其目的是为企业保证仓储货物的完好无损，确保生产经营活动的正常进行，并在此基础上对各类货物的活动状况进行分类记录，以明确的图表方式表达仓储货物在数量、品质方面的状况，以及所在的地理位置、部门、订单归属和仓储分散程度等情况的综合管理形式。仓库管理的对象为所有物料，包括原材料、零部件、在制品、半成品及产品，以及各种辅助物料等。

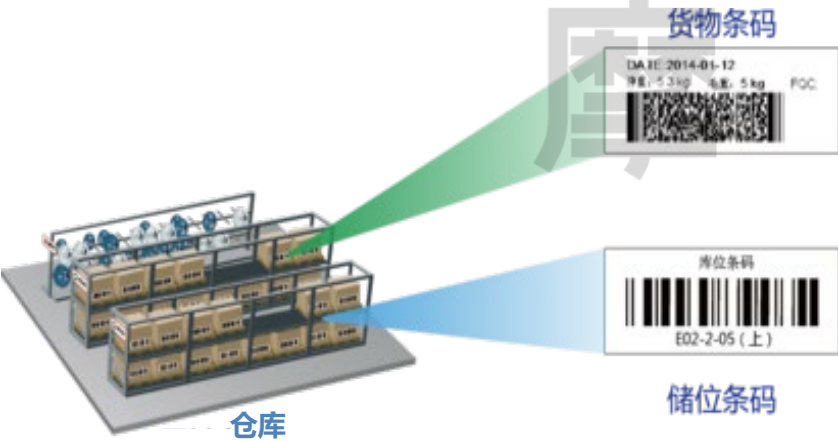
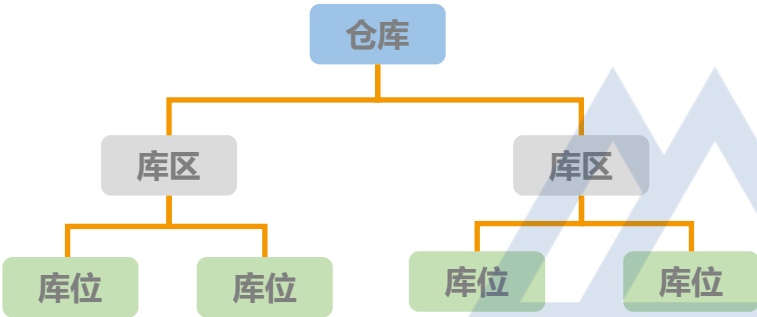
功能模块

基础信息	入库管理	MSD管理	库内管理	出库管理	数据中心
仓库建模 拣货策略管理 存储策略管理 库管员物料管控 单据类型配置	采购管理 采购入库 生产退料 其他入库 成品客退 完工入库 完工不良品入库	MSD等级维护 MSD管控规则 MSD信息 烘烤信息 烤箱状态信息 烤箱操作履历	冻结解冻 报废管理 循环盘点方案 盘点管理 齐套管理 调拨管理 物料锁定 条码打印	返工出库 生产领料 采购退料 销售发货 其他出库 时序备料	库存周转率分析 MSD作业日志 库存呆滞报表 盘点日志 物料作业履历 库存查询 物料追溯 盘点准确率分析



概述

仓库建模主要是对仓库进行布局规划，创建仓库、库区、库位的基础信息和关联关系。



MOOREwis 系统界面截图，显示仓库建模配置中心。左侧为功能菜单，包括配置中心、物流中心、数据中心、Demo中心和服务中心。主区域为仓库配置表单，包含组织机构选择、搜索、保存、重置按钮。表单内容如下：

类别	仓库	上级编码		货架类别	
编码	BFCK	名称	报废仓	关联指令集	
面别	--请选择--	货架服务IP		货架硬件编码	
货位归属层数		货位流水位数		货位流水号	
容量		容积		仓库类型	报废仓库
备注					

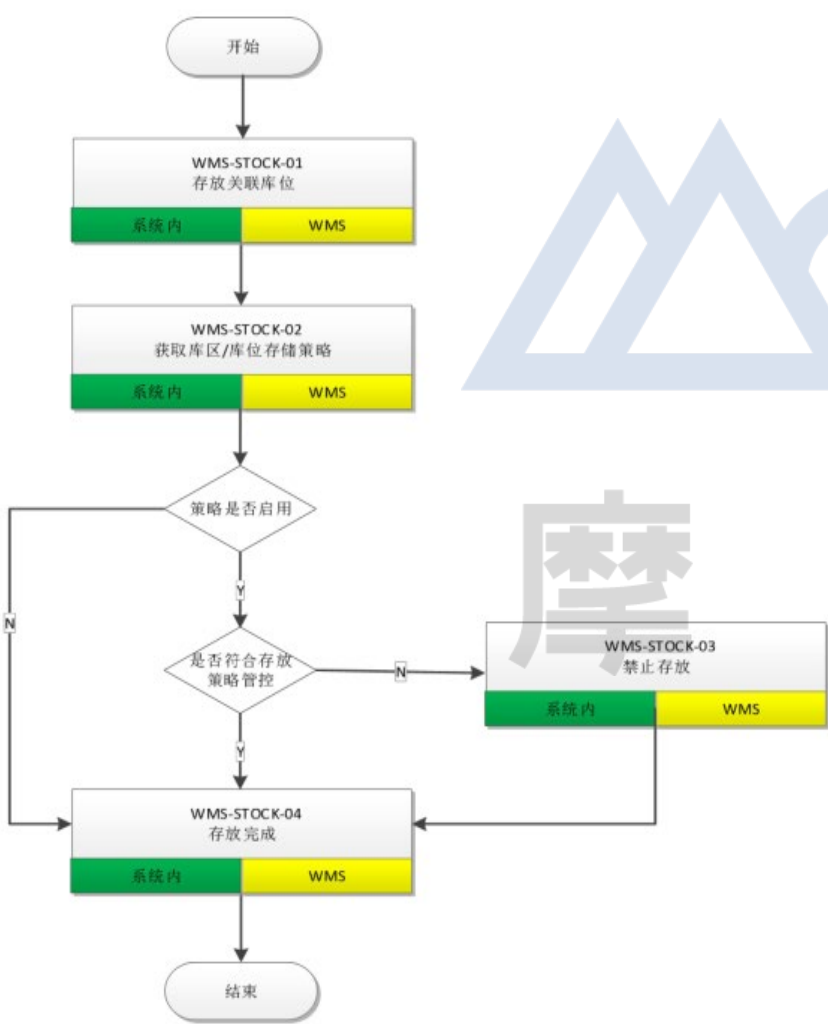
说明：容量按个体算,容积单位为m³;新增货位需填写所属层数及流水位数;货位有单面/正面/反面之分,默认为单面;电子货架需设置货架服务IP及库位硬件编码。

◆ 仓库建模：

- 仓库类型分为良品仓库、不良品仓库、报废仓库；
- 货架类别分为普通货架和电子货架；
- 系统可支持多仓库管理模式；

概述

为了更加规范的管理库存物料/产品的存放，方便用户找料和仓库管理，可根据物料/产品的相关属性对仓库、库区、库位设置存储策略。物料/产品上架时系统按照存储策略进行相关提醒和校验。

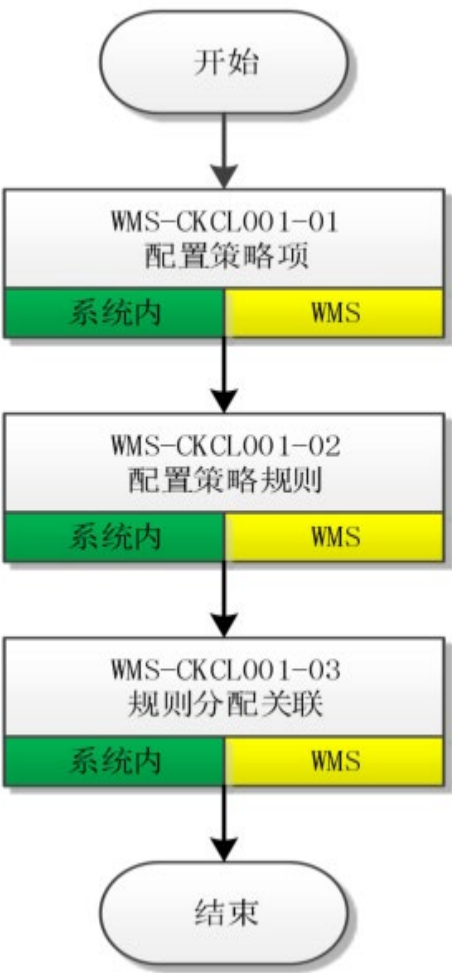


The screenshot shows the '存储策略管理' (Storage Strategy Management) interface. It includes a search bar with filters for '组织机构' (Organization), '存储位置' (Storage Location), and '位置名称' (Location Name). A table lists storage strategies with columns for '存储位置' (Storage Location), '位置名称' (Location Name), '管控类型' (Control Type), '策略有效标志' (Strategy Validity Flag), '管控值' (Control Value), '管控值描述' (Control Value Description), and '物料批次' (Material Batch). The '物料/产品料号' (Material/Product Code) control type is selected for the third strategy. A red box highlights the '物料批次' column, and a red arrow points to it with the text: '只有选择的管控类型是按照物料/产品料号时，才可以填写物料批次作为附加管控条件' (Only when the selected control type is according to the material/product code, can the material batch be filled in as an additional control condition).

- ◆ 存储策略管理：
- 支持的存储类型分为：按物料/产品料号、物料分组、产品机型、供应商、客户、批次号；
 - 系统防呆管控，扫描库位时会有防呆提示，降低对仓库人员的经验要求；

概述

拣货策略管理主要应用于物料/产品备发管控，有效的管控库存物料发货顺序，拣货策略可按客户、仓库单据、单据类型设定相对应的规则，若所属单据对应有相应规则，则根据规则进行备发料。



MOOREwis < 首页 拣货方案... x 拣货方案... x

操作 Q

组织机构 测试机构 管控类型 等于 --请选择-- 拣货方案 等于 --请选择-- 已保存的检索历史 默认条件

搜索 保存 重置

	组织机构	管控类型	管控值	拣货方案	方案描述	创建时间	创建人	修改时间	修改人
1	测试机构	单据类型	DJ14	其他出库拣货方案		2020-07-21 15:20:39	许建梅		
2	测试机构	客户	KH02	默认拣货方案		2020-07-21 15:17:48	许建梅		
3	测试机构	仓库单据	DJ-200721003	生产领料拣货方案		2020-07-21 15:17:37	许建梅		

将规则方案与不同的管控类型进行关联

搜索 保存 重置

	组织机构	方案名称	方案默认标志
1	测试机构	默认拣货方案	<input checked="" type="checkbox"/>
2	测试机构	生产领料拣货方案	<input type="checkbox"/>
3	测试机构	采购退料拣货方案	<input type="checkbox"/>
4	测试机构	其他出库拣货方案	<input type="checkbox"/>

不同的规则方案

	策略代码	策略名称	策略描述
1	DS01	FIFO(入库时间)	按入库时间进行FIFO发货管控
2	DS02	FIFO(生产时间)	按生产时间进行FIFO发货管控
3	DS03	散货先出	拆包物料先进行发货
4	DS06	退料优先	退料优先发料

将策略项按照优先顺序维护规则

策略项

概述

配置业务需要的单据类型信息即可对每种仓库业务场景设置一种单据类型，如采购入库单、销售出库单等等。对每种类型的单据设置管控规则，业务操作时会按照管控规则管控。

- ◆ 单据类型配置：
 - 管控规则内容包括：是否超收/发、是否送检、交接方式、是否支持跨组织业务、是否回传ERP、PDA是否显示；
 - 可根据企业实际需求，对仓库作业流程进行灵活配置；

修改

* 组织机构

测试机构

保存并退出

取消

* 单据编码

DJ02

* 单据名称

采购入库单

单据前缀

IP

? 操作类型

调拨

? ERP单别

采购单

生成规则

单据编码生成规则

? 单据送检标志

☒

? 检测阶别

IQC

? 检验类型

自制产品

? 交接方式

单个物料

☒ 支持跨组织业务

☒ 回传ERP标志

☒ 在PDA中显示

☐ 允许单据超收

☒ 允许单据超发

指令信息

收发类型

组织机构

+

+

		指令代码	指令名称	指令集名称
1	<input type="checkbox"/>	WMSKN005	库位关联(物料)	仓库指令集
2	<input type="checkbox"/>	MES0001	校验员工号	仓库指令集
3	<input type="checkbox"/>	WMSSL005	特殊入库	仓库指令集
4	<input type="checkbox"/>	WMSDB002	调拨入库	仓库指令集
5	<input type="checkbox"/>	WMSDB003	调拨撤销	仓库指令集
6	<input type="checkbox"/>	WMS019	货架拣货	仓库指令集

概述

仓库入库管理包含采购入库、生产退料入库、完工入库、完工不良品入库，成品客退入库、其他入库。系统支持手动开立入库单据，也支持同 ERP 进行接口，获取入库单据信息。

采购入库

根据采购单生成采购入库单

数据来源：采购单

生产退料

根据物料生成退料入库单

数据来源：退料物料

完工入库

根据生产制令单生成完工入库单

数据来源：制令单

完工不良品入库

根据生产制令单生成完工不良品入库单

数据来源：制令单

成品客退

根据实际客退产品料号生成客退入库单

数据来源：产品料号

其他入库

根据实际入库物料生成对应的单据

数据来源：实际物料

概述

企业根据自身用料需求向供应商开立采购单下达物料的采购任务，供应商根据采购单中的物料需求数量生产并送货满足客户订单需求。



概述

采购入库即对供应商完成送货的采购订单中物料进行入库操作。

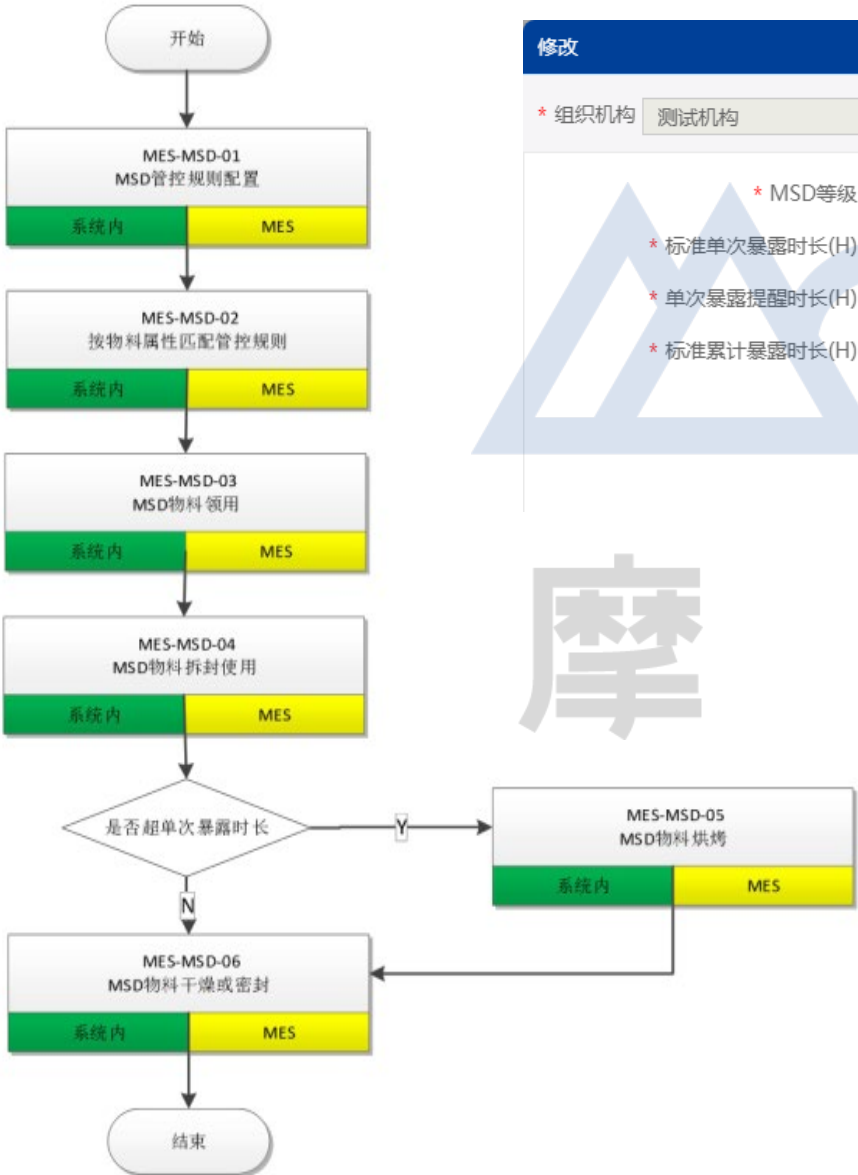


◆ 采购入库：

- 支持手动创建采购入库单；
- 支持ERP同步生成采购入库单；
- 支持紧急插单处理；
- 采购入库单开立数据源自采购单；
- 允许一个采购单可以多次开立采购入库单；
- 允许一个采购入库单对应多张采购单；

概述

MSD 物料管控模块主要针对 MSD 物料进行拆封/密封、烘烤管控，根据 MSD 的物料特性进行烘烤次数、烘烤温度、烘烤时间、总烘烤时限等管控，并且记录 MSD 物料的作业记录，以便进行追溯。



修改

* 组织机构 测试机构

✓ 保存并退出 ✕ 取消

* MSD等级 5a

* 标准单次暴露时长(H) 2

* 单次暴露提醒时长(H) 1

* 标准累计暴露时长(H) 24

新增

* 组织机构 测试机构

保存并退出 连续保存 取消

* 物料料号 物料品名 物料规格

* 生产分类 --请选择-- 物料来源 --请选择-- 供应商

物料分组 --请选择-- 存货类别 --请选择-- ABC类 --请选择--

仓储 品质 其他

☒ 需要MSD管控

湿敏等级 5a

☐ 符合RoSH标准

厚度(mm) 10

查看

* 规则名称 MSD管控规则A

* 湿敏等级 5a

* 厚度范围(mm) 2 < 厚度 ≤ 10

* 烘烤总时长(H) 5

* 烘烤次数上限 10

烘烤衰减(%) 10

☒ 规则有效标志

标准单次暴露时长 2

标准累计暴露时长(H) 24

备注 管控项目：烘烤时长、烘烤次数、烘烤衰减、暴露时长、烘烤温度

规则明细详情

	<input type="checkbox"/>	烘烤温度(°C)	偏差温度(°C)	烘烤下限(H)	烘烤上限(H)
1	<input type="checkbox"/>	35	3	30	40
2	<input type="checkbox"/>	45	5	40	50



开始计时

1 MSD物料领用，领用之后进行拆封使用，记录开封时间作为暴露时长计算起始时间。

2 单次的实际暴露时长超过标准单次暴露时长时，需进行烘烤处理。这时停止累计暴露时长，开始计算烘烤时长。



3 当“烘烤完成”时，系统停止累计烘烤时长，之前的单次暴露时长清0重新计算，开始重新计算单次和累计暴露时长。

5 系统设置 MSD 物料报表，展示 MSD 物料的当前状态信息

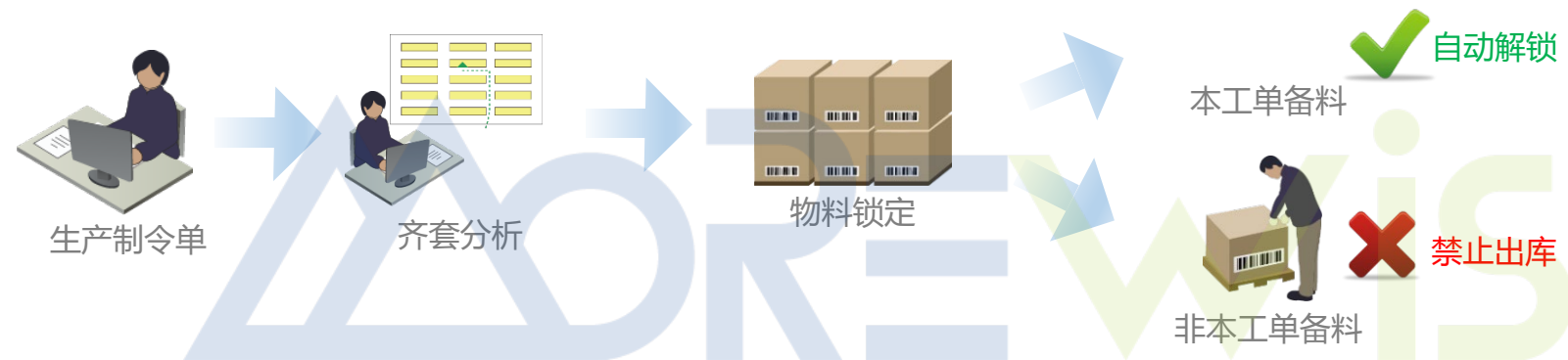
4 对没有超过单次暴露时长或经过完整烘烤的 MSD 物料进行密封或干燥处理，密封或干燥后停止计算单次和累加暴露时长。

入库时间 <input type="text"/> 自 <input type="text"/> 至 <input type="text"/>										操作 <input type="text"/>	
组织机构 <input type="text"/> 物料SN <input type="text"/> 模糊 <input type="text"/> 物料料号 <input type="text"/> 模糊 <input type="text"/>										已保存的检索历史	
<input type="button" value="搜索"/> <input type="button" value="保存"/> <input type="button" value="重置"/>										<input type="button" value="默认条件"/>	
<input type="checkbox"/>	组织机构	物料SN	物料状态	物料料号	物料名称	物料规格	物料批次	物料数量	在库标志	管控规则	
1	<input type="checkbox"/> 福建摩尔元数有限公司	80.00018510050003	拆封	80.00018	起子	3*32626	3	100	<input checked="" type="checkbox"/>	MSD规则一	
2	<input type="checkbox"/> 福建摩尔元数有限公司	80.200085125112	拆封	80.20008	1	22	-112	0	<input checked="" type="checkbox"/>	一成熟	
3	<input type="checkbox"/> 福建摩尔元数有限公司	80.000065100501001	拆封	80.00006	起子	3*31212		100	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	<input type="checkbox"/> Z员工测试	51521005123	密封	S1	S1NAME	5*6*5		2100	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	<input type="checkbox"/> Z员工测试	515200005124	拆封	S1	S1NAME	5*6*5	20200610	1	<input checked="" type="checkbox"/>	MSD-S	
6	<input type="checkbox"/> Z员工测试	10.001.00350165010	烘烤	10.001.003	插座	1个	20200616	17	<input checked="" type="checkbox"/>	Z-001	
7	<input type="checkbox"/> 福建摩尔元数有限公司	80.000265130050001	拆封	80.00026	80.00026	55		1300	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	<input type="checkbox"/> 福建摩尔元数有限公司	80.000265140050001	拆封	80.00026	80.00026	55		1400	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	<input type="checkbox"/> 福建摩尔元数有限公司	80.000265140050001	拆封	80.00026	80.00026	55		1400	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	<input type="checkbox"/> 福建摩尔元数有限公司	80.310035025111	烘烤	80.31003	1	22	111	2	<input checked="" type="checkbox"/>	一成熟	
11	<input type="checkbox"/> 福建摩尔元数有限公司	80.000255255111	拆封	80.00025	1	1	111	25	<input checked="" type="checkbox"/>	MSD规则二	
12	<input type="checkbox"/> 福建摩尔元数有限公司	80.310035025111	拆封	80.31003	1	22	111	2	<input checked="" type="checkbox"/>	一成熟	



停止计时

概述 用于计划部门在排列生产计划时检查库存物料是否满足的业务场景。系统通过计算自动提示工单所需物料是否满足，并可以在计算时暂时锁定物料数量，不纳入下一次齐套计算。



- ◆ **齐套分析：**
 - 对工单物料进行齐套分析；
 - 对齐套工单物料进行锁定/解锁；
- ◆ **效益分析：**
 - 产前物料确认，减少停线机率；
 - 齐套物料锁定，避免其它工单挪用；

新增

* 组织机构 Z员工测试

齐套分析 锁定 取消

说明： 齐套锁定的数量仅用于生产领料使用，若在库内进行了报废或者其他会影响库存数量操作，已锁定数量也不会因此改变

制令单号 Z-ZF2130002-011-01 齐套状态 --请选择-- 仓库 --请选择--

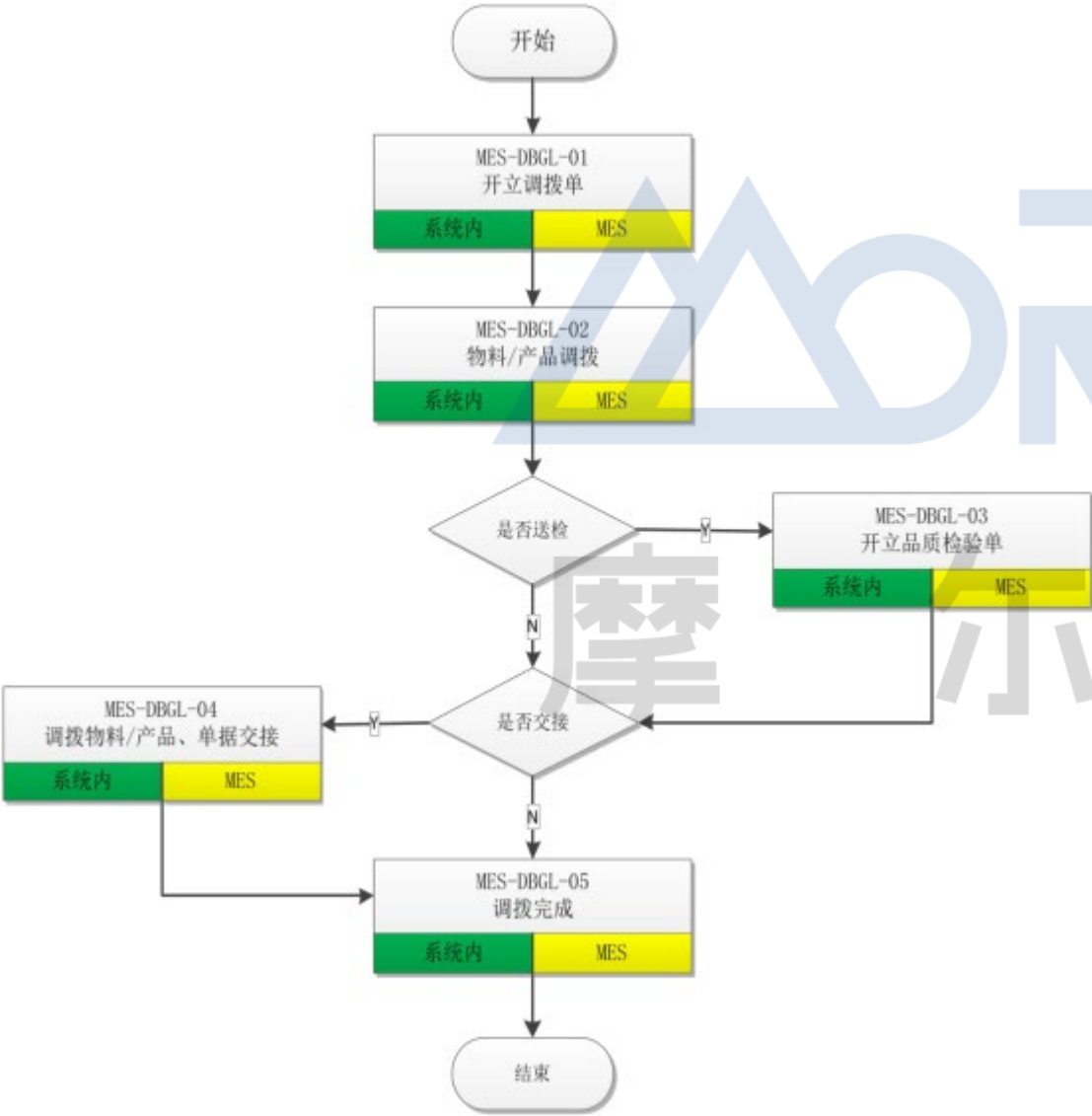
齐套优先级 --请选择--

物料料号	锁定状态	仓库	库存数量	单个用量	需求套数	需求用量	可锁定数量	齐套套数	物料
10.001.002	未齐套	Z001	30	2	220	440	30	15	数据线
10.001.003	齐套	Z001	259	1	220	220	259	220	插座
99.02.00007	未齐套	Z001	311	3	220	660	311	103	
99.02.00007	未齐套	Z001	311	2	220	440	311	155	

可锁定数量满足需求数量

概述

调拨即物料或产品在两个仓库之间转移，分为调拨出库和调拨入库两个动作。

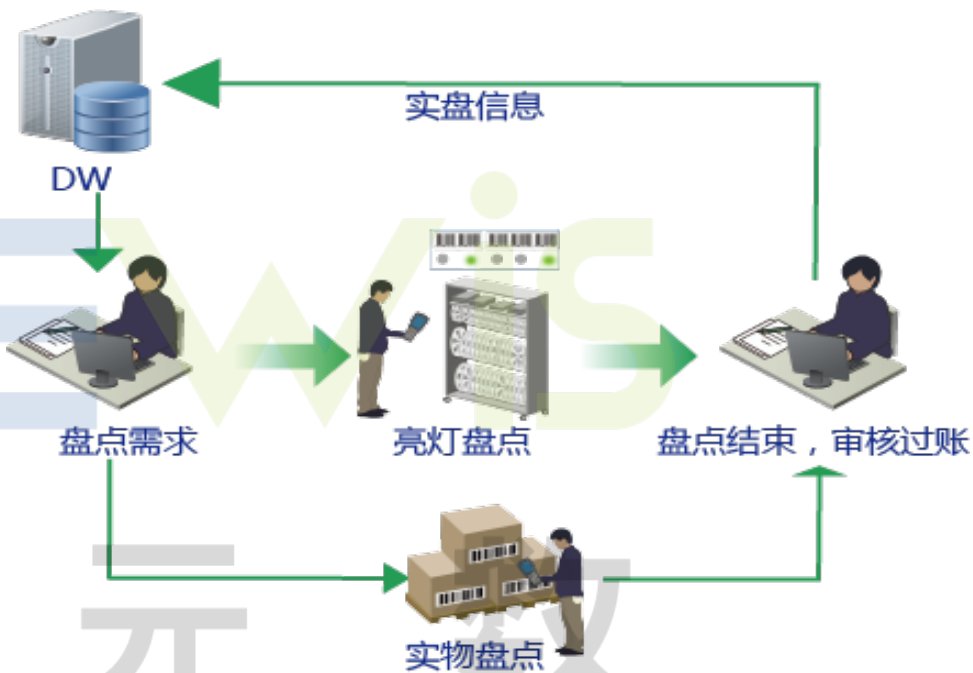
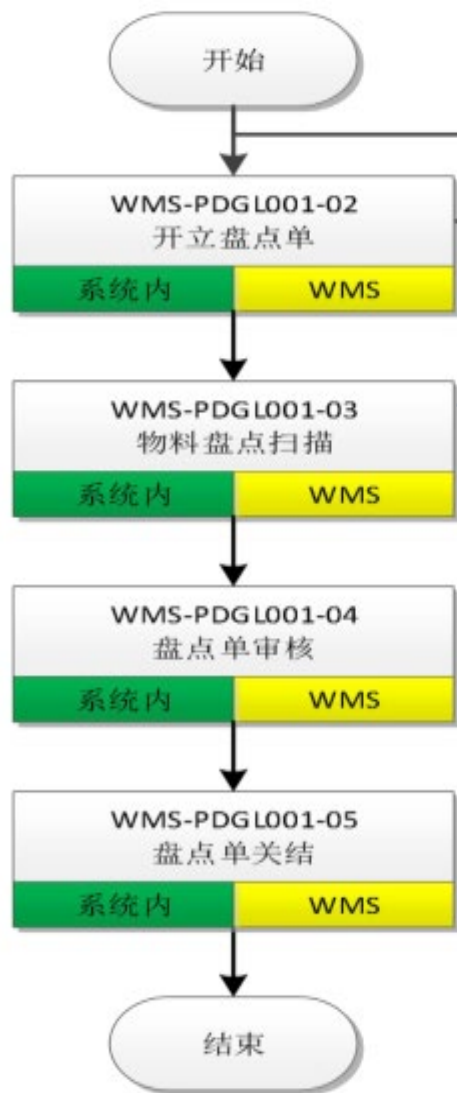


- ◆ 调拨管理：
- 支持单据亮灯/灭灯功能；
 - 支持不良品调拨；
 - 支持跨组织机构调拨；

The screenshot shows the '新增' (New) form for creating a transfer order in the MOREwis system. The interface includes a sidebar with navigation options like '配置中心' (Configuration Center), '物流中心' (Logistics Center), '数据中心' (Data Center), 'Demo中心' (Demo Center), and '服务支持' (Service Support). The main form contains fields for '调拨单号' (Transfer Order Number), '单据类型' (Document Type) set to '调拨单' (Transfer Order), '收发类型' (In/Out Type) set to '--请选择--', and '计划调拨日期' (Planned Transfer Date) set to '2020-07-28'. A dropdown menu for '组织机构' (Organization) is highlighted with a red box, showing options like '测试机构' (Test Organization) and '福建摩尔软件有限公司' (Fujian Moore Software Co., Ltd.). A red arrow points to this dropdown with the text '选择了组织机构，则认为是跨组织机构间的业务操作' (Selecting an organization is considered a business operation between organizations). Below the form is a table titled '调拨单详情' (Transfer Order Details) with columns for '项次' (Item No.), '物料料号' (Material No.), '计划数量' (Planned Quantity), '调出仓库' (Outgoing Warehouse), '调入仓库' (Incoming Warehouse), '备注' (Remarks), and '关联单号' (Related Order No.).

概述

库存盘点就是存货因为数量较多、收发频繁、计量误差、自然损耗等原因，可能导致库存数量与系统数量不符。为了避免账物不符的现象发生，需要定期进行库存盘点，查明原因并调整账面数，使账物相符。系统支持静态盘点和动态盘点两种方式。

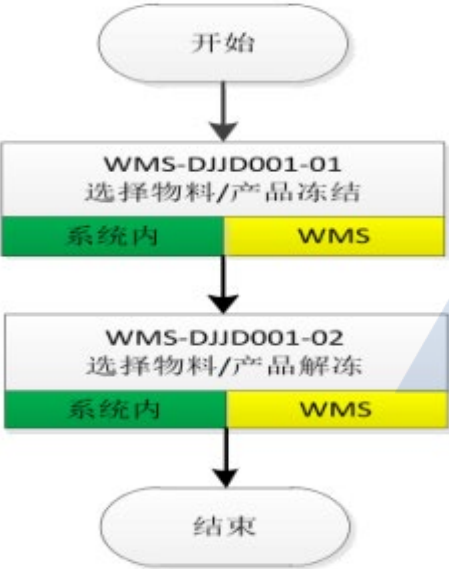


◆ 盘点管理:

- 支持指定机构、客户、供应商、仓库、库区、库位进行盘点;
- 支持动态灵活盘点方式;
- 颠覆传统盘点方式，利用人员空闲时间盘点。
- PDA作业方式，过程无需手工记录;
- 支持同一盘点单，多人同时盘点;
- 盘点审核后，自动调整库存;

概述

库存冻结解冻，主要对在产品、半成品、原材料等，在使用过程发现物料质量问题、客户反馈产品质量问题、品质检验判定不良问题等现象时，品质人员可对库存内物料进行临时冻结管控。



The screenshot shows the '冻结' (Freeze) interface. It includes a dropdown for '组织机构' (Organization) set to '测试机构' (Test Organization). There are buttons for '加载' (Load), '冻结当前' (Freeze Current), '冻结所有' (Freeze All), and '取消' (Cancel). A red box highlights the search criteria section, which includes fields for '入库日期' (Inbound Date) from 2020-06-28 00:00:00 to 2020-07-28 23:59:59, '生产日期' (Production Date), '物料SN' (Material SN), '物料料号' (Material Code), '仓库' (Warehouse) set to '仓库02', '客户' (Customer), '供应商' (Supplier), '物料批次' (Material Batch), '关联单号' (Associated Order Number), '检验单号' (Inspection Order Number), and a text input for '扫描物料/产品SN' (Scan material/product SN) with a prompt to '请输入物料/产品SN,按Enter键扫描' (Please enter material/product SN, press Enter to scan). Below the search criteria is a '冻结说明' (Freeze Description) field.

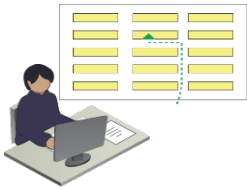
<input type="checkbox"/>	物料/产品SN	仓库	物料数量	物料料号	物料名称	物料规格
<input checked="" type="checkbox"/>	20200605001\$002\$002	仓库02	100	20200605001	电解	20
<input type="checkbox"/>	20200605002\$002\$002	仓库02	100	20200605002	变压器	20
<input type="checkbox"/>	20200605003\$072\$001	仓库02	10	20200605003	三极管	20
<input type="checkbox"/>	20200605006\$002\$001	仓库02	80	20200605006	电感	20
<input type="checkbox"/>	20200605006\$002\$002	仓库02	20	20200605006	电感	20
<input type="checkbox"/>	20200605007\$002\$001	仓库02	100	20200605007	PCB板	20

1 / 2 页 每页20条 共计29 条

- ◆ 冻结解冻:
- 支持冻结亮灯、灭灯功能;
- 被冻结物料或产品不允许出库管控，可有效的管控不良品外流;



发现品质问题



库存冻结

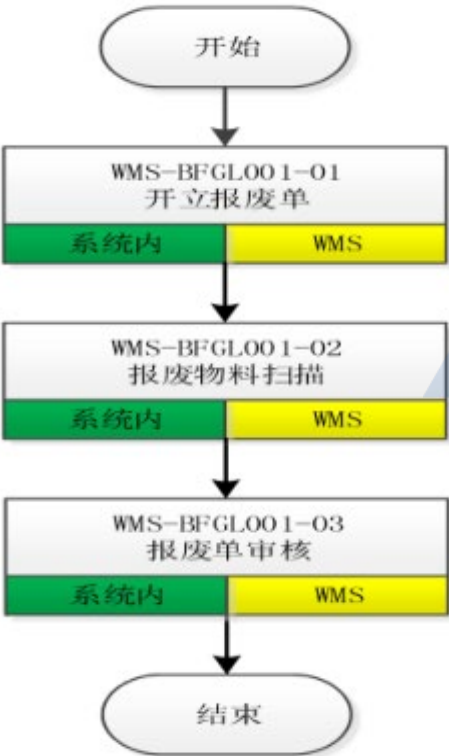


出库管控&使用管控



禁止出库&使用

概述 报废管理，主要用于仓库内物料某种情况下需进行报废处理，成品库存物料某种情况下需报废拆解，报废后的物料移至报废仓，进行管控。



新增

* 组织机构 测试机构

保存并退出 连续保存 取消

基本信息 单据明细

报单号 单据类型 报废单

* 报废仓库 报废仓 责任部门 项目部

* 报废原因 产出不良

* 报废类型 物料不良 责任人 许建梅

操作

已保存的 默认条件

新增 修改 删除 查看

规格 报

发起流程 审核

3	<input type="checkbox"/>	测试机构	DJ-200728002	操作中	A2020071002	20200605010	1	电脑主板	10*12	报废仓
4	<input type="checkbox"/>	福建摩尔软件有限公司	BF-2006240001	发起审核	A2006180001	80.000221	1	1111		摩尔报废仓库
5	<input type="checkbox"/>	福建摩尔软件有限公司	C01--2005061003	审核通过	80.00026\$101\$105	80.00026	100	80.00026	55	摩尔报废仓库
6	<input type="checkbox"/>	福建摩尔软件有限公司	C01--200421016	审核拒绝	80.00024\$100\$1\$1\$1\$...	80.00024	5	24	24	摩尔报废仓库
7	<input type="checkbox"/>	Z员工测试	C01-BF-200421007	发起审核	10.001.001\$120\$008	10.001.001	120	数据线	一根	报废仓库B
8	<input type="checkbox"/>	Z员工测试	C01-BF-200421007	发起审核	10.001.001\$120\$009	10.001.001	120	数据线	一根	报废仓库B
9	<input type="checkbox"/>	Z员工测试	C01-BF-200421006	发起审核	10.001.001\$120\$007	10.001.001	120	数据线	一根	报废仓库C
10	<input type="checkbox"/>	Z员工测试	C01-BF-200421005	审核拒绝	10.001.001\$120\$007	10.001.001	120	数据线	一根	报废仓库B
11	<input type="checkbox"/>	Z员工测试	C01-BF-200421004	审核通过	10.001.001\$120\$005	10.001.001	120	数据线	一根	报废仓库C
12	<input type="checkbox"/>	Z员工测试	C01-BF-200421003	审核通过	10.001.001\$120\$004	10.001.001	120	数据线	一根	报废仓库A

数据中心 Demo中心 服务支持

K < 1 / 2 页 > 每页20条 共计 39 条

- ◆ 报废管理：
- 支持开立物料或产品报废单；
 - 库存报废后物料或产品即不为在库状态，但会挪至报废仓进行管理。

概述

仓库出库管理包含生产领料出库、返工出库、采购退料、销售发货、其他出库。以上单据若 ERP 支持同步，则从 ERP 获取，若 ERP 未能同步，则在 MES 系统进行开立。

生产领料

根据制令单生成生产领库单

数据来源：制令单

返工出库

根据产品料号生成返工出库单

数据来源：产品料号

采购退料

根据退料料号生成退料单

数据来源：退料料号

销售发货

根据销售订单生成发货单

数据来源：销售订单

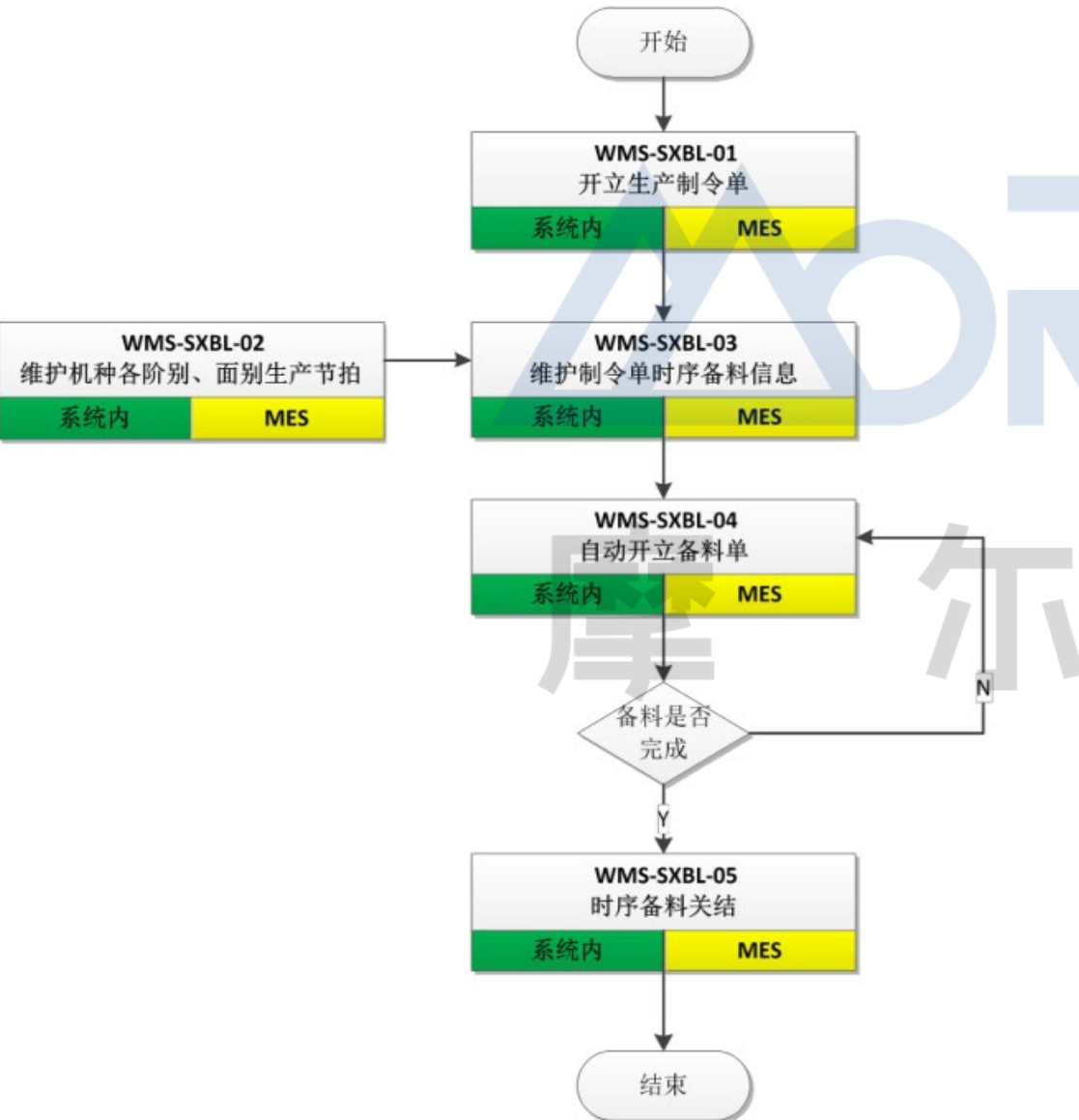
其他出库

根据实际出库物料生成对应的单据

数据来源：实际物料

概述

制令单可采用时序备料方式进行备料，即系统根据备料间隔自动开立备料单进行持续备料，通过产品生产节拍及备料间隔确定备料数量，减少生产线在线物料库存，实现精益生产。



新增

* 组织机构 福建摩尔软件有限公司

保存并退出 连续保存 取消

* 生产阶别 SMT

* 生产线别 CQP-TEST

* 机种料号 10.001.0030

* 加工面别 单面

☒ 排程计算标志

机种名称

机种规格

* 生产节拍(S) 100

* 换线时间(Min) 10

* SMT轨道 A轨道

维护产品对应阶别和面别的生产节拍

生产阶别	是否开启时序备料	是否全部制令单自动生成领料单	时序备料间隔 (H)	备料提前期(H)
DIP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2.5	1.5
TEST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3.5	0
SMT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1
ASSEMBLY	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	3
PACK	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	0

在时序备料基础配置处维护备料间隔和备料提前期

新增

* 组织机构 Z员工测试

制令单号 Z-A2130004-011-02

产品规格 1PCS

备料间隔(H) 1

当前备料数 230

下次备料数 0

产品料号 2019.ZQLCS.0001

计划数量 230

当前备料时间 2020-07-28 15:16:02

下次备料时间

产品名称 主板

累计备料数 230

标准工时(S) 11

生产面别 单面

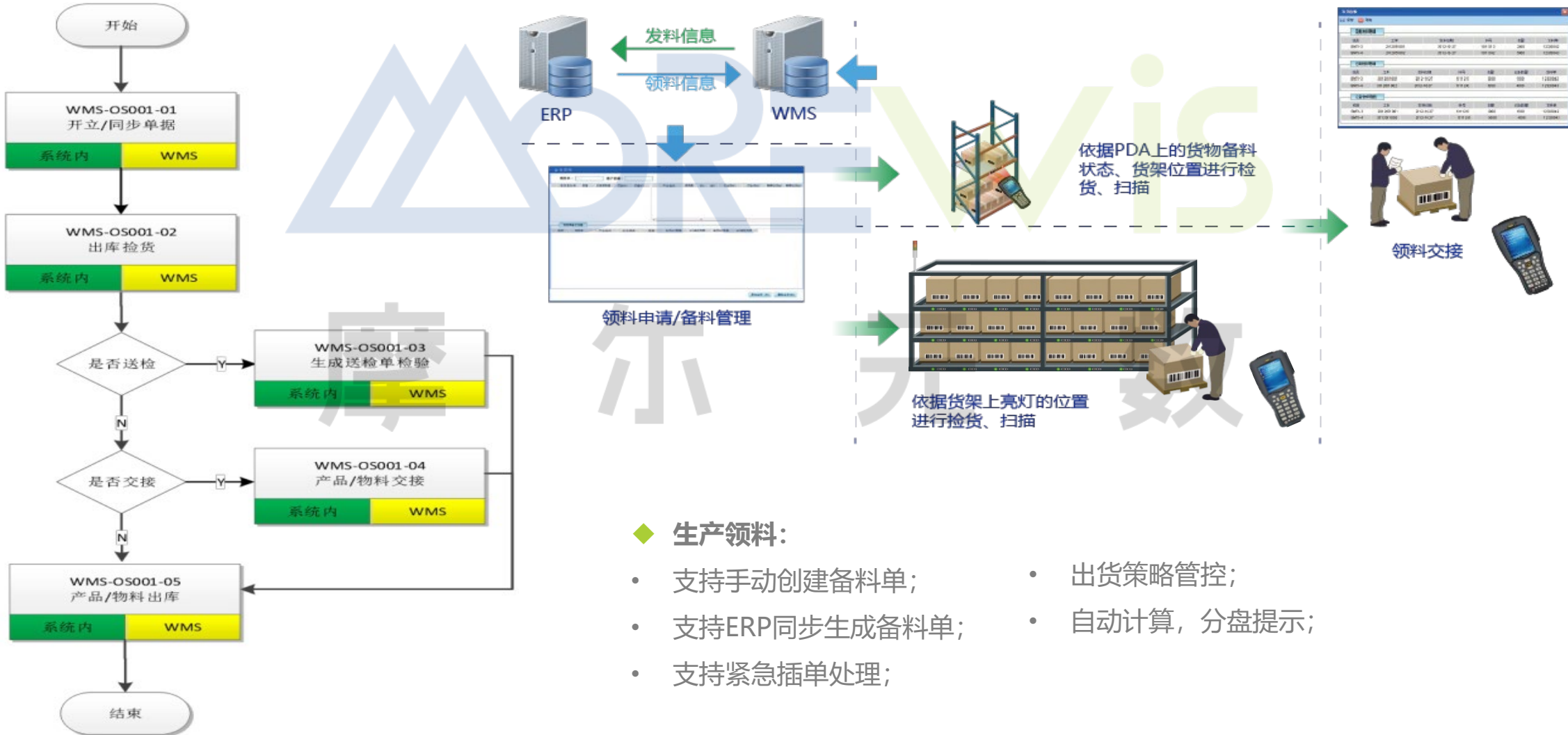
状态 关结

备注

对制令单维护时序备料信息，根据维护的时序备料信息，系统自动开立领料单

概述

生产领料时备料类型有四种：工单 BOM 备料、制令单备料、产品 BOM、料站表。如为工单备料则按照工单 BOM 进行备料；如为制令单备料则根据制令单的 BOM 进行备料；如为产品 BOM，则按照产品 BOM 备料，不需选择制令单；如为料站表领料，则根据制令单产品对应线体的料站表物料进行领料。

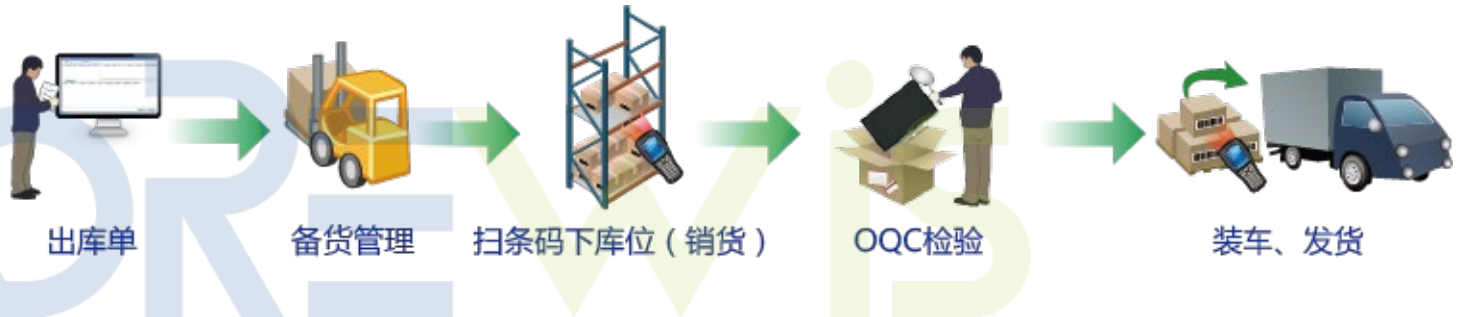
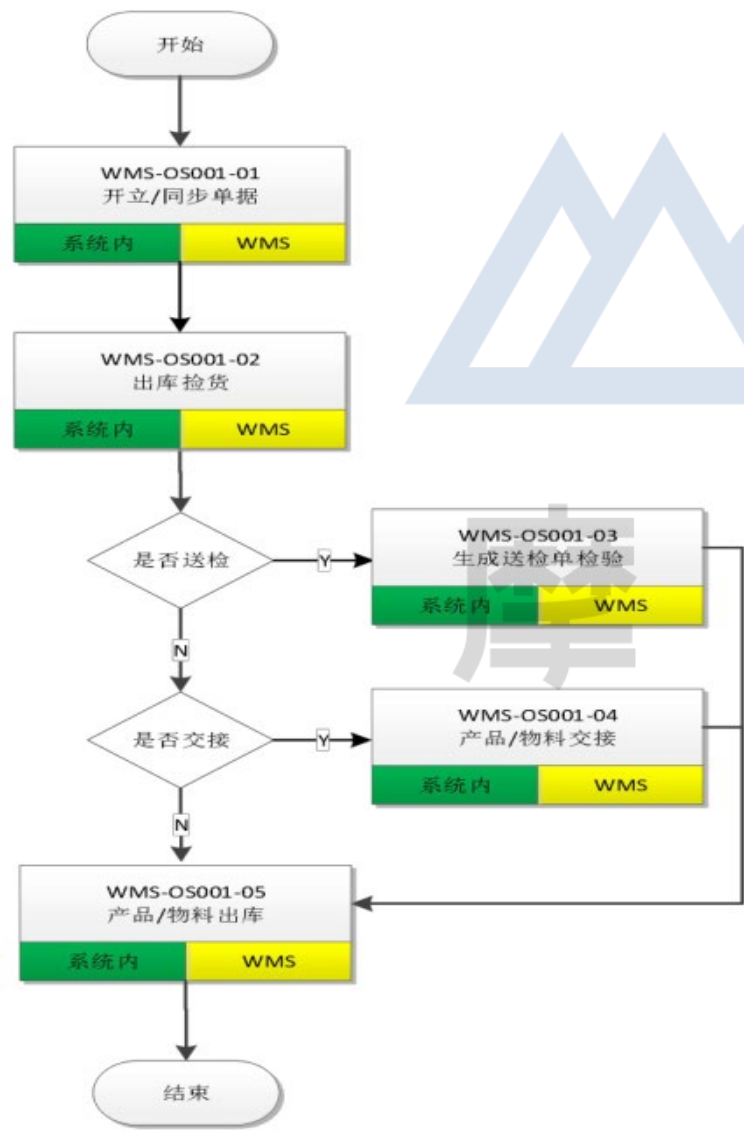


◆ 生产领料：

- 支持手动创建备料单；
- 支持ERP同步生成备料单；
- 支持紧急插单处理；
- 出货策略管控；
- 自动计算，分盘提示；

概述

根据来源于客户的销售订单进行发货操作。

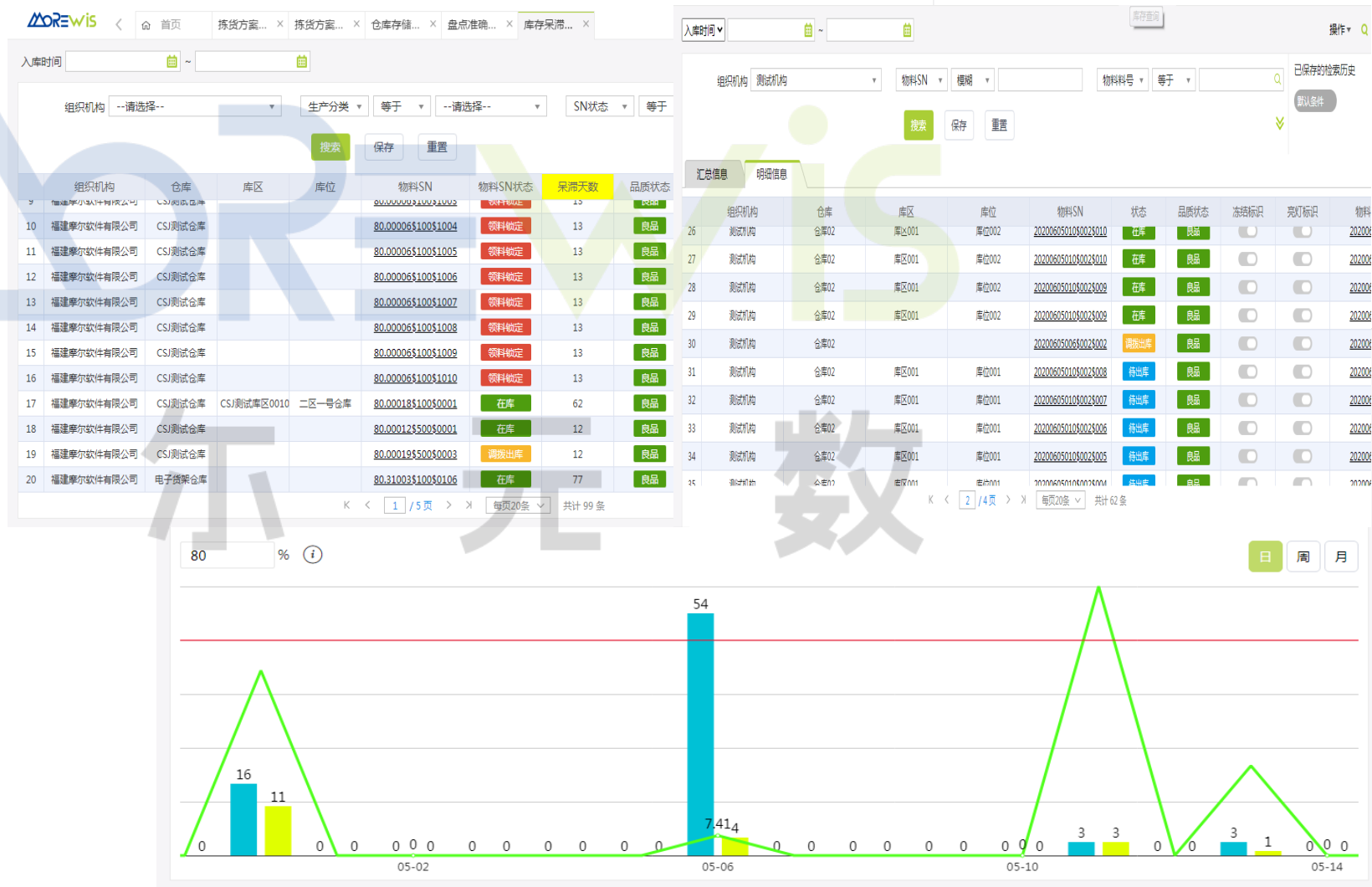


◆ 销售发货:

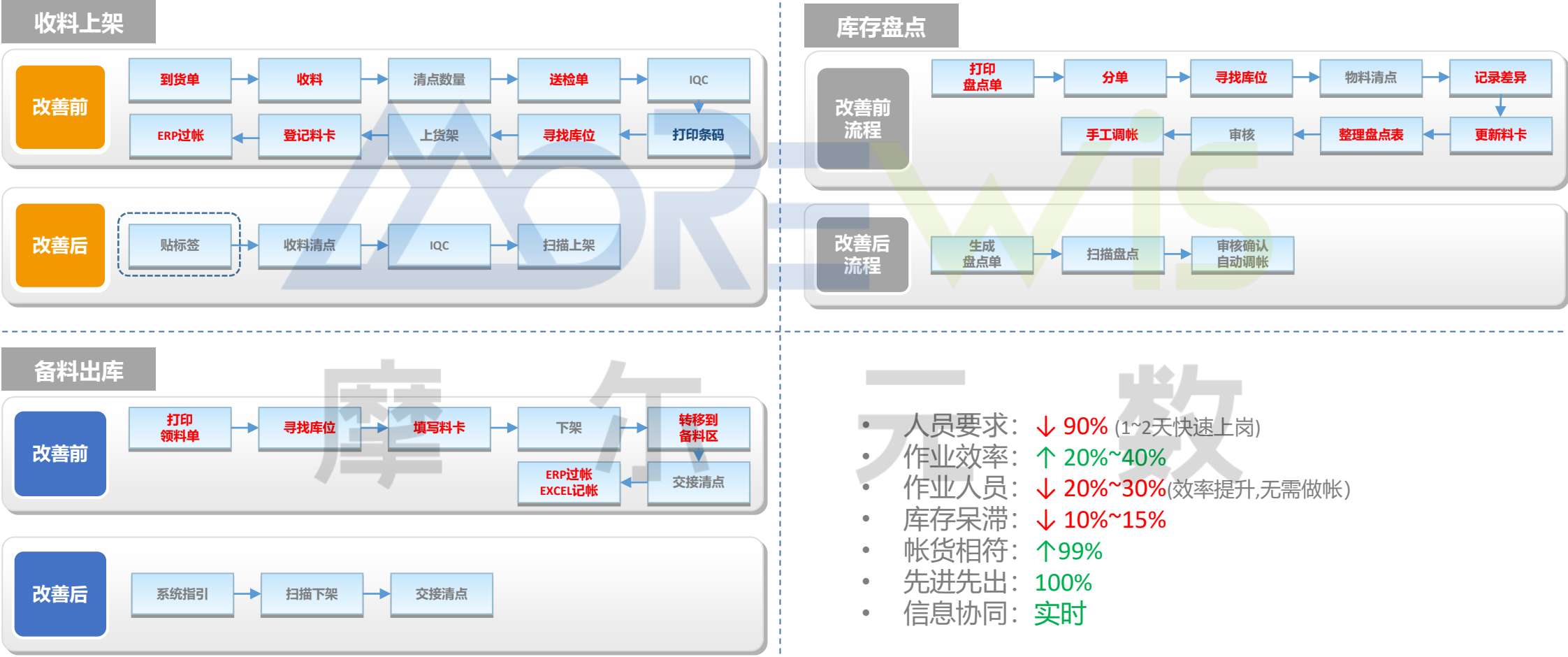
- 支持按产品SN、箱号、栈板SN扫描备货;
- 使用PDA扫描货品条码进行备货;
- 自动比对库存;
- 备货进度实时可知;
- 支持拆箱、并箱作业;
- 支持急件插单处理;
- 出货策略管控;

概述

MS-iReport 是摩尔自主研发的一个简单快捷的报表开发平台，轻松实现报表的设计、展现、数据导出、业务系统（MES）集成等功能。提供库存、出入库等作业类查询报表，查询灵活可批量导出。多维度帮助管理决策，打造精细化的仓库管理。



优化流程、系统指引、高效协同、提高效率、节省人力、节省耗材



联系我们



工壹号



微信公众号

摩尔元数（厦门）科技有限公司

中国 厦门 湖里区 高新技术园 汇金湖里大厦808

电话：0592-5762131

福建摩尔软件有限公司

中国 福州 高新区 海西科技园 久策大厦A座7F

电话：400-887-4949

传真：0591-87010966

邮箱：morewis@morewis.com

网址：www.morewis.com